

# 7 500

Tinta de dos componentes especialmente estudiadas para la impresión sobre polietileno y polipropileno tratados.

## PROPIEDADES

- **Secado rápido**
- **Gran adherencia**
- **Excepcional dureza**

Esta serie se caracteriza por un buen brillo, una adherencia excepcional y un secado rápido, lo que permite utilizarla en máquinas automáticas. También se adapta a máquinas más lentas o semi-automáticas si se usa con el diluyente apropiado.

Las tintas de la serie 7500 poseen gran resistencia a la abrasión, a algunos disolventes así como prácticamente a todos los productos de cosmética, jabones, colonias, detergentes y lavavajillas.

## EMPLEO

Existen en esta serie dos catalizadores distintos según sea la aplicación de la tinta:

- Catalizador 7500 en las siguientes proporciones: . 150 gramos de tinta.  
. 20 gramos de catalizador

Esta mezcla es la que mejor se comporta en la pantalla, pero la resistencia al alcohol y al agua son limitadas.

- Catalizador 8592 en las siguientes proporciones: . 100 gramos de tinta.  
. 10 gramos de catalizador

Para una mejor resistencia al alcohol y agua

## DILUCIÓN

El diluyente a emplear estará en función del secado que se necesite:

- Para un secado rápido: Diluyente ECO SR
- Para un secado medio : Diluyente ECO M o B-250
- Para un secado lento : Diluyente ECO RTD

Los diluyentes de la gama ECO están exentos de etiquetaje a nivel de toxicidad.

En el caso en que se requieran impresiones con trazos muy finos, utilizar el "GEL RETARD" a razón de un 5 a 10% (ligera disminución del brillo).

## SECADO

Se efectúa en dos etapas:

- 1º Secado por evaporación: . a 80º : de 1 a 2 minutos  
. a temperatura ambiente: 10 a 15 minutos

La velocidad del secado varía según el espesor de tinta depositada, diluyente utilizado, tipo de tejido, etc. Una vez seca la impresión, los objetos pueden embalsarse directamente.

- 2º Polimerización completa: . a temperatura ordinaria: una semana  
. a 80º: 30 minutos

## LIMPIEZA

Únicamente con nuestros disolventes D, G o CY

## CONSERVACIÓN

Garantizamos la estabilidad de las tintas en su embalaje original siempre que se almacenen entre 10 y 30º C, durante:

- 2 años las tintas estándar
- 1 año las tintas especiales, las tintas fluorescentes, las luminiscentes y los tonos metálicos.

## GAMA DE COLORES ESTÁNDAR

Negro	7511	Amarillo oro	7531 (P)	Azul claro	7552	Blanco opaco	7582
Carmín	7521	Amarillo claro Opaco	7533 (P)	Azul real	7555	Blanco extra-opaco	7583
Rojo vivo	7523 (P)	Amarillo limón	7535 (P)	Violeta	7563	Barniz	7590
Rojo claro	7524 (P)	Verde pálido	7541 (P)	Marrón	7571		
Cyclamen	7527	Verde esmeralda	7542	Marrón	7575		
Naranja	7529 (P)	Verde Medio	7543 (P)				

Cuando se impriman soportes oscuros podemos fabricar bajo demanda tintas opacas fuertemente pigmentadas.

(P) : Tintas que contienen plomo

## CATALIZADORES

Catalizador 7500

Catalizador 8592

## TONALIDADES METÁLICAS ORO Y PLATA

Se obtienen mezclando el barniz 7590 con los polvos oro rico metálico, oro rico pálido metálico y oro pálido metálico en las proporciones de 70 partes de barniz y 30 de polvo.

Para la plata mezclar el barniz 7590 con el polvo de aluminio en la proporción de 85 de barniz y 15 de polvo.

## COLORES A MEDIDA

Nuestros laboratorios pueden encargarse del estudio y realización de cualquier tonalidad especial (Pantone, Ral, NCS, etc.) a partir de 1 Kg., siendo necesario que nos den el máximo de datos: Tipo de soporte, tejido a utilizar, tiempo de secado, resistencias necesarias y a ser posible una muestra de tinta.

## SEGURIDAD Y HIGIENE

Consultar las hojas de seguridad nº 505 y 506.

*Todas las indicaciones se facilitan con buena intención. Las condiciones de empleo y los materiales son tan variables que nuestra experiencia nos aconseja se efectúen pruebas antes de iniciar un tiraje. **NUUESTRA RESPONSABILIDAD SE LIMITA AL CAMBIO DE LOS MATERIALES SUMINISTRADOS POR NUESTRA EMPRESA.***

Tintas Dubuit  
C/. Las Planas Pol. Ind. Font Santa  
08970 Sant Joan Despí  
Tel. : 93 477 05 51 Fax : 93 477 13 98  
e-mail : tintasdubuit@telefonica.net